

مثال) یک ستون به ابعاد $450 \times 450 \text{ mm}$ با بتنی با $f'_c = 30 \text{ MPa}$ که با 8 میلگرد آجدار $\Phi 26$ با $f_y = 350 \text{ MPa}$ مسلح شده است. نیروی محوری بدون ضریب 1000 KN به علت بار مرده و 800 KN به علت بار زنده را حمل می کند. فرض کنید تنش مجاز خاک 245 KN/m^2 (kpa) باشد. یک شالوده مربعی برای این ستون که کف آن $1/5$ متر پایین تر از سطح زمین باشد طراحی نمایید.

$$\gamma_c = 24 \frac{\text{KN}}{\text{m}^3} \quad \text{وزن مخصوص بتن شالوده} \quad \gamma_{\text{soil}} = 17.5 \frac{\text{KN}}{\text{m}^3} \quad \text{وزن مخصوص خاک}$$

گام ۱) محاسبه تنش مجاز خالص خاک

$$q_{\text{net}} = q_{\text{all}} - h_c \gamma_c - h_s \gamma_{\text{soil}}$$

با توجه به اینکه فعلاً ضخامت پی مشخص نشده آنرا $h = 60 \text{ cm}$ فرض می کنیم:

$$q_{\text{net}} = 245 - 0.6(24) - 0.9(17.5) = 214.85 \approx 215 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

گام ۲) تعیین ابعاد پی

از آنجا که فقط بار محوری خالص از ستون به پی منتقل می شود. یک پی مربعی مناسب ترین گزینه طراحی محسوب می شود.

$$\text{سطح پی} \Rightarrow A_f = B \times B \geq \frac{P_D + P_L}{q_{\text{net}}} \Rightarrow B^2 \geq \frac{1000 + 800}{215} = 8.37 \text{ m}^2$$

از یک شالوده $3 \times 3 = 9 \text{ m}^2$ استفاده می کنیم.

گام ۳) محاسبه تنش زیر پی تحت بارهای ضریبدار

$$P_u = 1.25P_D + 1.5P_L = 1.25(1000) + 1.5(800) = 2450 \text{ KN}$$

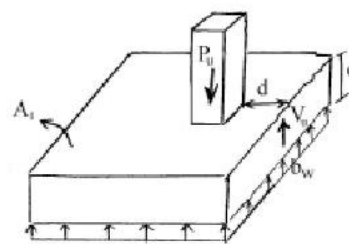
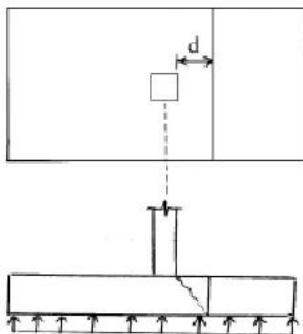
$$q_u = \frac{2450}{9} = 272.2 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

گام ۴) محاسبه ضخامت شالوده

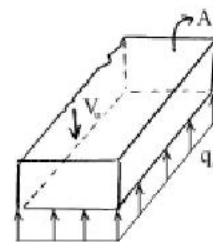
ضخامت پی را بر اساس کنترل برش یکطرفه به فاصله d از بر ستون و کنترل برش دو طرفه به فاصله $d/2$ از بر ستون تعیین می کنیم.

$$V_u = q_u A_2 = q_u B \left(\frac{L}{2} - \frac{c}{2} - d \right)$$

برش یکطرفه



شکل ۱



شکل ۲

واحدها را به N و mm تبدیل می کنیم

$$q_u = 272.2 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2} = 0.272 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$$

$$V_u = 0.272 \times 3000 \left(\frac{3000}{2} - \frac{450}{2} - d \right) = 816 \times (1275 - d)$$

$$V_u \leq V_c$$

این V_u باید کوچکتر یا مساوی ظرفیت برشی بتن باشد؛

اما محاسبه V_c

$$V_c = 0.2 \phi_c \sqrt{f'_c} \cdot b_w \cdot d$$

$$V_c = 0.2 \times 0.65 \sqrt{30} \times 3000 \times d = 2136.1d$$

$$V_c = V_u \Rightarrow 2136.1d = 816 \times (1275 - d) \Rightarrow d = 352.4 \text{ mm}$$

مقدار فوق ضخامت لازم پی می باشد به نحوی که از لحاظ برش یکطرفه مشکل نداشته باشد.

برش پانچینگ (دو طرفه)

$$V_u = P_u - q_u A_0 = (2450 \times 10^3) - 0.272 \left(c + 2 \left(\frac{d}{2} \right) \right)^2 = (2450 \times 10^3) - 0.272 (450 + d)^2$$

$$V_c = \min \begin{cases} \left(1 + \frac{2}{\beta_c} \right) (0.2 \phi_c \sqrt{f'_c}) b_0 d \\ 2 (0.2 \phi_c \sqrt{f'_c}) b_0 d \\ \left(\frac{\alpha_s d}{b_0} + 1 \right) (0.2 \phi_c \sqrt{f'_c}) b_0 d \end{cases}$$

$$\beta_c = \frac{450}{450} = 1 \quad \phi_c = 0.65 \quad f'_c = 30 \text{ MPa} \quad \alpha_s = 20 \quad \text{ستون وسط:}$$

در انتخاب کمترین عبارت، عبارت دوم کوچکتر از عبارت اول و سوم است چون در عبارت اول $1 + \left(\frac{2}{\beta_c} \right) = 3$ و در

عبارت سوم مقدار $\frac{\alpha_s d}{b_0}$ با توجه به حداقل مقدار d برابر 352.4 mm

$$\frac{\alpha_s d}{b_0} = \frac{20 \times 352.4}{4(450 + 352.4)} = 2.19$$

پس عبارت دوم کمترین است.

$$V_c = 2(0.2 \phi_c \sqrt{f'_c}) b_0 d = 2(0.2 \times 0.65 \sqrt{30})(4(450 + d))d \Rightarrow V_c = 5.69(450 + d)d$$

$$\Rightarrow V_u = V_c \Rightarrow 5.69(450 + d)d = 2450 \times 10^3 - 0.272(450 + d)^2$$

$$\text{با حل معادله درجه دوم} \Rightarrow 5.96d^2 + 28.053d - 2394.9 \times 10^3 = 0 \Rightarrow d = 441 \text{ mm}$$

مقدار فوق ضخامت لازم پی می باشد به نحوی که از لحاظ برش متگنه ای (دو طرفه) مشکل نداشته باشد. لذا از دو مقدار d به دست آمده از دو معیار کنترل برش یکطرفه و برش دو طرفه، مقدار $d = 441 \text{ mm}$ را به عنوان ضخامت موثر پی اعلام می کنیم.

با توجه به اینکه پوشش بتنی روی میلگردها برای پی ها حداقل 75 mm است و ضخامت میلگرد فونداسیون $\Phi 26$ فرض می شود، پس h فونداسیون برابر است با :

$$d = h - (\text{پوشش بتنی}) - 1/2 (\text{قطر میلگرد})$$

برای یک جهت

$$d = h - (\text{پوشش بتنی}) - 1/2 (\text{قطر میلگرد}) - (\text{قطر میلگرد})$$

برای جهت دیگر

$$\Rightarrow d = h - (\text{پوشش بتنی}) - (\text{قطر میلگرد})$$

به طور متوسط

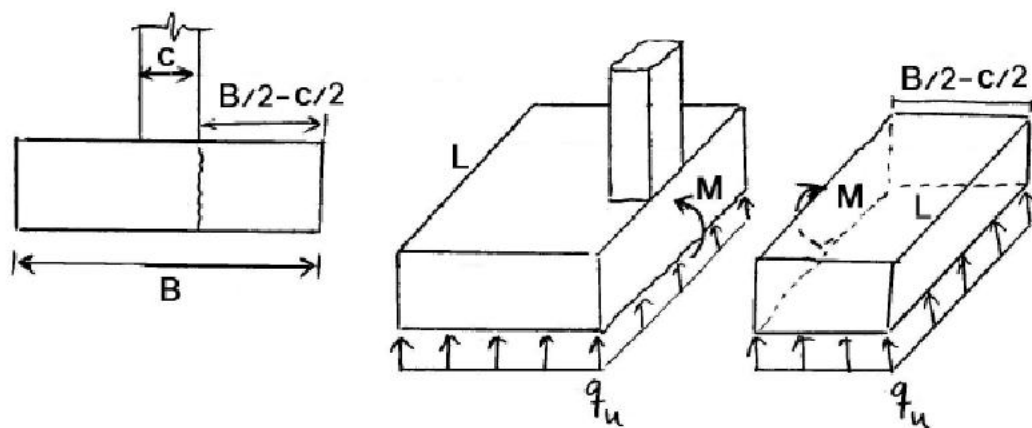
$$h = d + (75) + 26 = 441 + 75 + 26 = 542 \text{ mm} \Rightarrow \approx 550 \text{ mm}$$

پس ارتفاع کل $h = 55 \text{ cm}$ فرض می شود که هر دو برش یکطرفه و پانچینگ را جوابگوست. ضخامت موثر بر مبنای $h = 55 \text{ cm}$ را محاسبه می کنیم:

$$d = 55 - 7.5 - 2.6 \Rightarrow d \approx 45 \text{ cm}$$

گام ۵) طرح میلگردهای خمشی

طبق بخشهای قبلی: مقطع بحرانی خمش در پی واقع در زیر یک ستون بتن آرمه، بر ستون است. به طوری که ستون برای پی مانند یک تکیه گاه گیر دار عمل کرده و پی تحت تنشهای وارده از طرف خاک، عملکردی مشابه یک تیر کنسولی دارد که از زیر بارگذاری شده باشد.



$$\text{طول تیر کنسول} = [B/2 - C/2] = (3000/2 - 450/2) = 1275 \text{ mm}$$

$$M_u = [q_u(B/2 - C/2) \times L] \times (B/2 - C/2) \times 1/2$$

$$M_u = [0.272(1275)(3000)] \times (1275) \times 1/2 = 663.2 \times 10^6 \text{ Nmm}$$

گام ۵) طرح میلگردهای خمشی

اکنون فولاد کششی مورد نیاز مقطع را طراحی می کنیم:

$$\begin{aligned}
 d &= 45 \text{ cm} = 450 \text{ mm} \\
 \text{عرض مقطع} \quad l &= 300 \text{ cm} = 3000 \text{ mm} \\
 f_c &= 30 \text{ Mpa} \quad f_y = 350 \text{ Mpa} \quad Mu = 663.2 \times 10^6 \text{ N.mm} \\
 m &= \frac{\phi_s f_y}{\alpha_1 \phi_c f'_c} = \frac{0.85 \times 350}{0.805 \times 0.65 \times 30} = 18.95 \quad (\alpha_1 = 0.85 - 0.0015 f'_c = 0.85 - 0.0015(30) = 0.805) \\
 R &= \frac{Mu}{bd^2} = \frac{663.2 \times 10^6}{3000 \times (450)^2} = 1.09
 \end{aligned}$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left\{ 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR}{\phi_s f_y}} \right\} = 0.0038$$

$$A_{sreq} = \rho b.d = 0.0038 * 450 * 3000 = 5130 \text{ mm}^2$$

کنترل با $A_s(\min)$ و $A_s(\max)$

تعیین $A_s(\min)$:

چون ضخامت پی کمتر از ۱۰۰ سانتیمتر است و میلگرد نیز S350 است، لذا

$$\rho_{\min} = 0.002$$

$$A_s(\min) = \rho(b.d) = 0.002(500 \times 3000) = 3000 \text{ mm}^2$$

پس A_s به دست آمده از $A_s(\min)$ بیشتر است. (OK)

تعیین $A_s(\max)$:

$$\rho_b = \alpha_1 \beta_1 \left(\frac{\phi_c}{\phi_s} \right) \left(\frac{f'_c}{f_y} \right) \left(\frac{700}{(700 + f_y)} \right) = 0.805 \times 0.895 \left(\frac{0.65}{0.85} \right) \left(\frac{30}{350} \right) \left(\frac{700}{(700 + 350)} \right)$$

$$\rho_b = 0.0315$$

$$\alpha_1 = 0.85 - 0.0015 f'_c = 0.805$$

$$\beta_1 = 0.97 - 0.0025 f'_c = 0.895$$

$$\rho_{\max} = \min \begin{cases} 0.025 \\ \rho_b = 0.0315 \end{cases}$$

$$A_s(\max) = \rho_{\max}(b.d) = 0.025(450 \times 3000) = 33750 \text{ mm}^2$$

$$\alpha_1 = 0.85 - 0.0015 f'_c$$

$$\beta_1 = 0.97 - 0.0025 f'_c$$

پس As به دست آمده از $As(max)$ کمتر است. (OK)

$$USE \Rightarrow A_s = 5130 \Rightarrow 17 \Phi 20$$

چون پی مربعی است پس در دو جهت عمود بر هم در کف پی، مقدار فوق قرار داده می شود.

با توجه به پوشش بتنی به مقدار $75mm$ برای میلگردها در نظر گرفته می شود. لذا فاصله میلگردها عبارتست از:

$$فاصله = (3000-150)/16 = 178 \text{ mm} \Rightarrow 17 \Phi 20 @ 17.5 \text{ cm}$$

در اینجا لازم است طول مهاری میلگردها نیز بررسی شود که به عهده دانشجویان واگذار می گردد. معمولاً حتی با وجود کافی بودن طول مهاری، انتهای میلگردها را با قلاب استاندارد خم می کنند.

گام ۶) بررسی انتقال نیرو از پای ستون به پی (طراحی میلگردهای انتظار)

$$P_u = 1.25P_D + 1.5P_L = 2450 \text{ KN}$$

چون عرض پی (به عنوان تکیه گاه ستون) در تمام وجوه از سطح ستون عریض تر است لذا مقاومت اتکایی بتن از رابطه زیر به دست می آید:

$$P_b = 0.85 \phi_c f'_c A_1 \sqrt{\frac{A_2}{A_1}}$$

$$A_2 = (450 + 2(2 \times 550))^2 = 7.02 \times 10^6 \text{ mm}^2$$

$$A_1 = 450 \times 450 = 0.2 \times 10^6 \text{ mm}^2$$

طبق ضوابط باید $\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} \leq 2$ باشد. اما در اینجا صدق نمی کند. پس $\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = 2$ فرض می کنیم.

$$P_b = 0.85 \phi_c f'_c A_1 (2) = 0.85 \times 0.65 \times 30 \times (450 \times 450) \times 2 = 6712875 \text{ N} = 6712.8 \text{ KN}$$

$$\Rightarrow P_u < P_b$$

پس نیازی به محاسبه میلگرد انتظار نیست اما حداقل فولاد برای اطمینان از رفتار شکل پذیر باید قرار داده شود:

$$A_{s,d}(\min) = 0.005 A_g = 0.005(450 \times 450) = 1012.5 \text{ mm}^2 \Rightarrow USE 8\Phi 14$$